



 РЕПОРТАЖ

Первый День директора на «РАДОНЕ»

В НПК ФГУП «РАДОН» состоялся первый День директора. По распоряжению главы ГК «Росатом» **Алексея Евгеньевича Лихачева** с этого года традиционные Дни информирования проходят в новом формате.

То есть, они остаются прежними, с той лишь разницей, что выступления генерального директора Госкорпорации транслируются в прямом эфире, а диалоги руководителей предприятий со своими сотрудниками проводятся в рамках отдельных мероприятий, которые предполагают более активный, продолжительный и открытый разговор.

На такой встрече с работниками генеральный директор ФГУП

«РАДОН» Алексей Владимирович Лужецкий в своем выступлении об итогах работы за I полугодие 2017 года провел анализ финансовых показателей, который помог выявить критические точки в деятельности предприятия, определить причины проблем и запланировать действия, направленные на их решение. Также до сведения присутствующих была доведена и другая значимая информация: о факторах формирования прибыли и убытка, о сте-

пени загрузки персонала, об оперативном премировании и т.д.

Главный инженер «РАДОНА» Евгений Александрович Крайнев подробно осветил вопросы безопасности предприятия, поскольку это является важным условием предотвращения и устранения многих внутренних рисков.

Далее А.В. Лужецкий ответил на вопросы собравшихся и приступил к чествованию работников,

которые достойно проявили себя в различных сферах жизни предприятия.

И.Г. Карпов, Е.И. Карпова, И.В. Шаляев, А.М. Баженов были награждены за активное участие в отраслевом чемпионате рабочих профессий «AtomSkills-2017».

За подачу предложений по улучшению (ППУ) с экономическим эффектом были отмечены Ю.М. Баженов, Р.Н. Гордеев, Н.М. Кузнецова, С.А. Хомцов, А.В. Кучерихин, Г.С. Солодкова, которая также получила благодарность

за помощь в ликвидации последствий стихийного бедствия.

«Благодарности» за наибольшее количество реализованных ППУ были вручены М.В. Бухарову, Е.С. Волкову, М.В. Осипову, О.Г. Сорокину.

Профком «РАДОНА» отметил активное участие в профсоюзной жизни членов Совета молодых специалистов, работников лаборатории изотопных методов анализа и службы безопасности предприятия.



А.В. Лужецкий и А.И. Сидорцова



Выступление гл. инженера ФГУП «РАДОН» Е.А. Крайнева



Доклад генерального директора А.В. Лужецкого



Участники Atomskills-2017

ПСР-ИНФОРМАТОР

Излишние запасы – это один из видов потерь!



Знание основных видов потерь является одним из базовых знаний в области бережливого производства.

Выявление и снижение потерь – основа успешной деятельности и одна из приоритетных задач любого современного производства.

Чтобы устранить потери, их надо уметь определять, отличать друг от друга и понимать их негативное воздействие.

Потери – любая деятельность, которая потребляет ресурсы, но не создает ценности для заказчика.

В производственной системе «Росатома» определено

7 ВИДОВ ПОТЕРЬ:

- перепроизводство;
- лишние движения;
- ненужная транспортировка;
- избыточная обработка;
- ожидание;
- переделка / брак;
- излишние запасы.

ТАК ПОЧЕМУ ЖЕ ИЗЛИШНИЕ ЗАПАСЫ ЭТО ПЛОХО?

Вот примеры из офисных подразделений. Вы, наверное, и не догадывались, что это потери:

- перегруженные папки входящих документов;
- незавершенные проекты;
- годовые запасы канцелярских принадлежностей;
- десятки открытых файлов и программ, необходимых для соблюдения «многозадачности» в работе.

С чего вообще возникают излишние запасы? От страха – лучше держать побольше на всякий

случай, на случай брака, неритмичность поставки. Закупка товаров и сырья впрок и в больших количествах имеет привлекательность в цене, но есть и много очевидных минусов:

- неиспользуемые запасы – «замороженные деньги», деньги потрачены, а пригодится ли товар и сколько – неизвестно;
- ненужные в данный момент запасы требуют дополнительного места хранения и внимания;
- запасы могут отрицательно влиять на безопасность, грозящая проходы и площади;
- чем больше количество лишних предметов, тем сложнее отсортировать нужное от ненужного;

- длительное хранение ведет к устареванию и порче изделий и материалов;
- неиспользуемые материалы и оборудование просто мешают текущей деятельности.

Какое же решение – уменьшение объема заказываемых партий, применение вытягивающей системы, проверка имеющихся в наличии запасных частей и материалов, поставка точно в срок.

В 2017 году показатель «Оборачиваемость запасов» установлен в КПЭ Генерального директора ФГУП «РАДОН», а «Объем запасов на конец года» установлен как один из бизнес-показателей предприятия, что подчеркивает важность работы по снижению запасов на всех уровнях.

ЛЕВШИ-КУЛИБИНЫ

Интересные ППУ

Рационализаторские идеи или как их сегодня называют, предложения по улучшению любых производственных процессов, продолжают поступать и внедряться на нашем предприятии.

Подача ППУ у нас на предприятии активно продолжается – и это несказанно радует.

Уважаемые коллеги, ваши ценные предложения приносят реальную пользу. Продолжайте рационализаторское движение, но не доводите это нужное дело до абсурда и комической ситуации, например, такой...

В целях борьбы с «несунами» поступило предложение привязывать пишущую ручку к рабочему столу... Если подойти к этой идее ответственно и серьезно, то в помощь авторам ее можно расширить и углубить, тем самым став соавторами изобретения:

- мазать ручку горчицей или иной дрянью, но самим пользоваться другим пишущим инструментом;
- для обмана выкладывать непригодную ручку;
- положить ручку под бумагу с надписью «верни меня обратно»;
- прикрепить ручку к столу жевательной резинкой – вряд ли возьмут – побрезгуют.

По предложению фрезеровщика цеха эксплуатации и обслуживания специальных инженерных систем и ремонта оборудования по переработке РАО А.В. Борисова был изготовлен прижимной ролик. Это приспособление исключило биение трубы о станок при ее вытягивании или отрезании, а соответственно – и поломку резцов.



Слесарь-ремонтник цеха по производству оборудования для объектов использования атомной энергии И.В. Старков решил проблему несоблюдения линейных размеров при плазменной резке. С его подачи был изготовлен шаблон-кондуктор, позволяющий отслеживать несоответствие размеров на стадии заготовки. В результате была исключена лишняя доработка на поздних стадиях изготовления контейнеров.

Если же посмотреть на это изобретение с юридической точки зрения, то можно с уверенностью сказать, что оно давно запатентовано (применяется на почтамтах, в банках и т.д.) А это уже нарушение авторского права и совсем другая история...